

柔印机粘度系统哪里有

生成日期: 2025-10-30

粘度系统中油墨粘度控制器使用简单方便: 本机适用于印刷行业自动稀释油墨和胶水粘度, 使用简单方便, 无需人工调节油墨, 只需根据产品要求, 设定好粘度值, 脉搏跳动式检测器检测粘度, 气动隔膜泵循环油墨和胶水, 安全可靠, 检测度准确, 使用油墨粘度控制器自动追踪监控, 便印刷色彩、复合、涂布的粘度保持一致。本产品的特点: 以气泵的频率(赫兹)为控制单位。显示屏数字更大, 观察容易, 操作人员易于设定、调整。单一机组即可完成油墨循环, 搅拌, 粘度控制。粘度控制系统使用简单便捷。柔印机粘度系统哪里有

油墨粘度控制器使用简单方便: 本机适用于印刷行业自动稀释油墨和胶水粘度, 使用简单方便, 无需人工调节油墨, 只需根据产品要求, 设定好粘度值, 脉搏跳动式检测器检测粘度, 气动隔膜泵循环油墨和胶水, 安全可靠, 检测度准确, 使用油墨粘度控制器自动追踪监控, 便印刷色彩、复合、涂布的粘度保持一致。本产品的特点: 以气泵的频率(赫兹)为控制单位。显示屏数字更大, 观察容易, 操作人员易于设定、调整。单一机组即可完成油墨循环, 搅拌, 粘度控制。柔印机粘度系统哪里有一体式全自动粘度控制系统凭借多方面的优势提高印刷、涂布的品质, 较大程度帮您解决油墨挥发带来的问题。

油墨的粘度是印刷过程中容易变化的参数之一, 粘度的控制对印刷质量具有重要的影响。SELETRA一体式全自动粘度控制系统凭借多方面的优势提高印刷、涂布的品质, 大程度的帮您解决油墨挥发带来的问题。油墨粘度控制系统自动检测印刷过程油墨粘度值, 自动添加溶剂, 实现调节粘度, 让印刷工艺标准化, 随时随地, 任何人都能进行油墨调试, 摆脱传统的靠印刷操作工人的经验或手持粘度计测量方式, 让印刷厂不再依赖有经验的调墨工人, 直接印刷, 将油墨控制在稳定的粘度值, 提高印刷质量、节省印刷准备时间。

SELETRA粘度系统比传统粘度控制的优势如下: 自适应温度变化。其内部包含温度传感器, 和温度补偿算法程序, 对于一年四季的温度变化系统自身可自动作出响应的补偿。粘度值+PH值综合控制系统可增加PH值传感器, 与粘度传感器并行检测, 系统可自动控制粘度值及PH值。工作原理: 将意大利SELETRA粘度控制系统检测单元伸入待检测的液体中, 传感器将检测到的信号传输给控制单元。控制单元能预设粘度值, 对比检测粘度值与设定值, 控制执行机构依据油墨实际粘度与设定粘度的不同添加适度的溶剂, 以达到自动调节粘度的效果。油墨在泵的作用下不停循环, 与溶剂在桶内均匀混合, 完成适合印刷的油墨粘度。SELETRA粘度系统, 具备自动清洗功能, 确保设备长久稳定使用。

粘度系统工作原理如下: 粘度控制系统分为传感器与控制器两个部分, 油墨从下往上流动, 溶剂从溶剂孔由上往下接通。震动泵通过压力把油墨从下向上灌到传感器的油墨槽里, 传感器里的弹片开始工作, 把实时测出的粘度值传送到粘度控制器中显示出来, 达到实时监测的效果。控制单元能预设粘度值, 对比检测粘度值与设定值, 控制执行机构依据油墨实际粘度与设定粘度的不同添加适度的溶剂, 以达到自动调节粘度的效果。油墨在泵的作用下不停循环, 与溶剂在桶内均匀混合, 完成适合印刷的油墨粘度。粘度系统解决了印刷业长期倍受困扰的色差问题。柔印机粘度系统哪里有

油墨的粘度是印刷过程中容易变化的参数之一, 粘度的控制对印刷质量具有重要的影响。柔印机粘度系统哪里有

粘度系统, 油墨粘度自动控制器的主要功能和优点: 提高印品质量, 由于粘度控制及时、准确, 减少了油

墨稀释带来的色彩变化，保证了印刷色相的准确性和一致性。市场竞争日渐激烈，产品价格、质量和服务成为赢取客户的重要条件；小批量印刷订单增多，使得减少印刷材料浪费，严格控制印刷过程和质量显得更为重要；特别是为了顺应环保要求，尽可能减少溶剂的挥发，降低VOC排放量，而采用半封闭式油墨容器等方法。因此，采用油墨黏度自动控制器，在控制油墨黏度的同时又能节省油墨，是印刷油墨管理的必然趋势。柔印机粘度系统哪里有

森明工业（苏州）有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司业务范围主要包括：纠偏控制系统，除尘系统，张力控制系统，粘度系统等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的纠偏控制系统，除尘系统，张力控制系统，粘度系统形象，赢得了社会各界的信任和认可。